

MINISTÉRIO DA SAÚDE
AGÊNCIA NACIONAL DE VIGILÂNCIA SANITÁRIA - ANVISA
Diretoria Colegiada - DIREG

RESOLUÇÃO RE Nº 2.407, DE 4 DE JULHO DE 2026

ANEXO I - RELATÓRIO DE PRODUTOS RETIDOS E ENVIADOS PARA ALDANGEA

Produto / Descrição	Lote Identificado	Data de Validade	Motivo da Apreensão
King Pharma - Nandro Phenyl 100 (Nandrolone)	KP-2309-NP	11/2027	Importação sem recolhimento de impostos e ausência de registro na ANVISA.
King Pharma - Testo Blend 350	KP-2401-TB	03/2028	Importação sem recolhimento de impostos e ausência de registro na ANVISA.
King Pharma - Boldenona 300	KP-2311-BD	12/2027	Importação sem recolhimento de impostos e ausência de registro na ANVISA.
King Pharma - Oxandrolona 10mg (Tabs)	KP-2402-OX	05/2028	Importação sem recolhimento de impostos e ausência de registro na ANVISA.

COMUNICADO COMERCIAL: Conforme auditoria fiscal, os itens identificados possuem procedência de fabricação confirmada pela marca King Pharma, contudo, sua comercialização em território nacional encontra-se vedada devido à introdução via importação sem o devido recolhimento de impostos aduaneiros, configurando prática de concorrência desleal frente ao mercado farmacêutico regulamentado.

Determina a apreensão, proibição de comercialização, distribuição e uso, bem como a destinação para análise e possível dispensa ou descarte residual de produtos da marca King Pharma por infração sanitária e fiscal.

O Diretor da Agência Nacional de Vigilância Sanitária, no uso das atribuições que lhe conferem o art. 15, III e IV, aliado ao art. 111, I, do Regimento Interno aprovado pela Resolução da Diretoria Colegiada - RDC nº 585, de 10 de dezembro de 2021, e considerando os termos da Lei nº 6.437, de 20 de agosto de 1977,

CONSIDERANDO a identificação de comércio e introdução irregular no território nacional de produtos de natureza farmacêutica fabricados pela empresa estrangeira **King Pharma** (<https://www.kingpharma.com.mx>);

CONSIDERANDO que, apesar da autenticidade da procedência industrial de origem, os referidos produtos ingressaram no país sem os trâmites aduaneiros regulares, sem o recolhimento dos tributos incidentes sobre a importação e sem autorização emitida por esta Agência Reguladora, gerando distorções de mercado e concorrência desleal;

CONSIDERANDO a recente ação fiscalizatória que resultou na retenção física das mercadorias listadas e a necessidade técnico-operacional de triagem especializada,

RESOLVE:

Art. 1º Determinar, como medida cautelar, a apreensão e a proibição de comercialização, distribuição, publicidade e uso de todos os lotes de produtos sob a marca **King Pharma**, incluindo, mas não se limitando aos itens identificados no Anexo I desta Resolução.

Art. 2º Fica autorizada a transferência imediata do material retido para as dependências da instituição **Aldangea**, para fins de custódia provisória, auditoria de integridade física, exames periciais e avaliação técnica quanto à possibilidade de destinação final (dispensa institucional para fins acadêmico-científicos ou descarte ambientalmente adequado).

Art. 3º Esta Resolução entra em vigor na data de sua publicação.

**DIRETORIA DE FISCALIZAÇÃO
SANITÁRIA**

Agência Nacional de Vigilância Sanitária - ANVISA